

LÆRETIDSATTEST I PRODUKSJONSELEKTRONIKERFAGET

Arbeidsgiver attesterer med dette at lærlingen/ lære kandidaten har fått opplæring i kompetansemål fra læreplanen for Vg3 Produksjonselektronikerfaget.

Navn:

Fødselsdato:

Opplæring er gitt fra dato (læretidsstart):	Opplæring er gitt til dato (hevingsdato):

Lærebedriften skal skrive ut en attest for den delen av kontraktstida som er gjennomført, som sier noe om innholdet i opplæringen, jf. Opplæringslovens § 4-6. Kryss av for de kompetansemålene som kandidaten har fått hel eller delvis opplæring i.

Kompetansemål for Produksjonselektronikerfaget:	Har fått opplæring i (sett kryss)
risikovurdere, planlegge, gjennomføre og dokumentere arbeidsoppdragene i produksjonselektronikerfaget individuelt og i samarbeid med andre i henhold til gjeldende regelverk og bedriftens internkontrollsystem, og begrunne valgene som er gjort	
utføre livreddende førstehjelp og forklare hvordan sikkerhetsarbeid kan forebygge ulykker og skader	
montere, kontrollere, funksjonsteste og sette i drift elektromekaniske og elektroniske produkter og vurdere kvaliteten på eget arbeid	
foreslå nye ideer og argumentere for produkter og tjenester som kan fremme forenklinger og forbedringer	
anvende og programmere automatisert montasjeutstyr, roboter, verktøy og maskiner til å bearbeide komponenter, og gjøre rede for personlig verneutstyr ved bruk av verktøymaskiner	
feilsøke systematisk ved hjelp av dokumentasjon og ved å bruke analoge og digitale måleverktøy, dokumentere måleresultatene og beskrive framgangsmåten	
utføre myklodding og annen kontaktering og vurdere kvaliteten på utført terminering	

produsere kretskort manuelt og automatisert og kontrollere at funksjon og kvalitet er ivaretatt i henhold til bedriftens standarder og kundens krav	
teste og utføre reparasjon på elektromekaniske og elektroniske systemer og enheter og vurdere lønnsomhet ved reparasjon	
vurdere behovet for å bruke mikroskop som arbeidsverktøy ved produksjon og inspeksjon	
utføre arbeid i henhold til gjeldende standarder og følge rutiner for behandling av elektrostatisk følsomme komponenter (ESD) og holde seg oppdatert på regelverk og endringer i rutiner	
følge bedriftens krav til person-, data- og informasjonssikkerhet og drøfte tiltak for å sikre at sensitive data ikke kommer på avveier	
bruke verneutstyr tilpasset arbeidet, forberede komponentene for produksjon i henhold til krav til renhet og beskrive renromsprosesser og prosedyrer for forskjellige operasjoner	
diskutere verdien av å oppleve mestring og stolthet over eget arbeid og av å oppleve tilhørighet og trygghet i et arbeidsmiljø uavhengig av kjønn og kultur	
reflektere over bedriftsdemokratiets og det organiserte arbeidslivets forutsetninger, verdier og regler og hvordan et regulert arbeidsliv kan bidra til å motvirke arbeidslivskriminalitet, diskriminering og forskjellbehandling	
drøfte etiske dilemmaer ved valg av komponenter og materialer og diskutere bærekraft og konsekvenser av ressursbruk lokalt, regionalt og globalt	
håndtere avfall etter eget arbeid på en miljømessig og økonomisk riktig måte, drøfte produkters miljøprestasjon og slette sensitiv informasjon ved avhending	
dokumentere eget arbeid, vurdere arbeidsmetoder, faglige løsninger, kvalitet og estetikk i arbeidsoppdraget, foreslå forbedringer og reflektere rundt mulige endringer	

Sted og dato:

Underskrift fra arbeidsgiver: