

LÆRETIDSATTEST I PLASTFAGET

Arbeidsgiver attesterer med dette at lærlingen/ lære kandidaten har fått opplæring i kompetansemål fra læreplanen for Vg3 Plastfaget.

Navn:

Fødselsdato:

Opplæring er gitt fra dato (læretidsstart):	Opplæring er gitt til dato (hevingsdato):

Lærebedriften skal skrive ut en attest for den delen av kontraktstida som er gjennomført, som sier noe om innholdet i opplæringen, jf. Opplæringslovens § 4-6. Kryss av for de kompetansemålene som kandidaten har fått hel eller delvis opplæring i.

Kompetansemål for Plastfaget:	Har fått opplæring i (sett kryss)
planlegge, gjennomføre, vurdere og dokumentere arbeidsoppgaver i henhold til kvalitetsprosedyrer	
reflektere over betydningen av innovasjon og bruk av teknologi for bærekraftig produksjon av plastprodukter	
anvende og lagre kjemikalier og råvarer i tråd med prosedyrer og gjeldende regelverk	
kontrollere og velge råvarer og gjøre rede for hvordan klimatiske, fysiske og kjemiske belastninger kan påvirke råvarene og ferdig produkt	
gjøre rede for oppbygningen av hybride plastmaterialer og forklare hvordan råvarekombinasjoner kan påvirke material- og produktkvalitet	
anvende retningslinjer for avfallshåndtering og gjenvinning av plast og reflektere over betydningen av nedbryting og forbrenning av plast	
identifisere ulike plasttyper og ulike materialsammensetninger og gjøre rede for materialenes kjemiske forbindelser og reaksjoner, og tekniske og fysiske muligheter og begrensninger	
velge materialer, tilsetningsstoffer og produksjonsmetode og begrunne valg ut fra bruksområdet og miljøkrav	
lage og bruke skisser av plastprodukter og komponenter og forstå og bruke tekniske tegninger, og lage maler for masseproduksjon	

velge sammenføyningsmetoder ut fra bruksområde og materiale	
lage og forme produkt og protyper, og vurdere design, materialer, jigg og verktøy ut fra slippvinkler og krymp	
utføre vedlikehold, kontrollere og klargjøre verktøy og utstyr for produksjon, og gjøre rede for krav til kalibrering av måleverktøy og produksjonsutstyr	
beskrive ulike parametre for maskinell bearbeiding	
overflatebehandle plastprodukter med hensyn til materialets egenskaper	
reflektere over sammenhengen mellom bruk av ressurser, bærekraftig utvikling og lønnsomhet	
utføre arbeid i henhold til gjeldende regelverk for kvalitet, prosedyrer for helse, miljø og sikkerhet og reflektere over konsekvenser ved avvik	
gjøre rede for ulike formingsmetoder, overvåke, justere og logge parametre for optimalt resultat i formingsprosessen	
forklare additiv tilvirkning i produksjonen og reflektere over bruk av ny teknologi for å effektivisere og bedre kvaliteten i plastproduksjon	
identifisere og utbedre feil og skader underveis i produksjonsprosessen og i sluttprodukt og gjennomføre reparasjon	
utføre målekontroll og teste produkter i henhold til tegninger og spesifikasjoner og dokumentere resultatet	
utføre visuelle og destruktive tester	
utføre prototypeproduksjon, testing og kvalitetssikring	
gjøre rede for partssamarbeidet i bedriften og reflektere over arbeidsgivers og arbeidstakers plikter og rettigheter og over hvilke krav og forventninger som stilles til et likeverdige og inkluderende arbeidsliv	

Sted og dato:

Underskrift fra arbeidsgiver: