

LÆRETIDSATTEST I SVEISEFAGET

Arbeidsgiver attesterer med dette at lærlingen/ lære kandidaten har fått opplæring i kompetansemål fra læreplanen for Vg3 Sveisefaget.

Navn:

Fødselsdato:

Opplæring er gitt fra dato (læretidsstart):	Opplæring er gitt til dato (hevingsdato):

Lærebedriften skal skrive ut en attest for den delen av kontraktstida som er gjennomført, som sier noe om innholdet i opplæringen, jf. Opplæringslovens § 4-6. Kryss av for de kompetansemålene som kandidaten har fått hel eller delvis opplæring i.

Kompetansemål for Sveisefaget:	Har fått opplæring i (sett kryss)
planlegge, gjennomføre, vurdere og dokumentere sveiseprosessen i tråd med tegningsgrunnlag, prosedyrer, arbeidstillatelsessystem og gjeldende regelverk	
reflektere over helsefarer ved arbeidsoppdrag og utføre sikker jobb-analyse	
gjøre rede for og bruke ulike sveisemetoder og sveisestillinger på ulike materialer	
planlegge sveiserekkefølge og velge materialer, verktøy, utstyr og tilsatsmaterialer tilpasset arbeidsoppgaven	
vurdere faktorer som påvirker lønnsomheten ved valg av sveisemetode og materialtype	
vurdere hvilke muligheter de enkelte sveisemetoder har for mekanisering og robotisering, og beskrive metoder for 3D-printing av metaller	
gjøre rede for gyldighetsområde for et sveisesertifikat og kravene til sertifisering	
vurdere hvilke NDT-metoder som skal brukes for å avdekke sveisedefekter	
utføre arbeidet i tråd med arbeidsinstruksjoner og sveiseprosedyrer (Welding Procedure Specification)	



behandle sveisetilsett i henhold til instruks fra bedrift og leverandør	
feilsøke og utføre daglig vedlikehold av sveiseutstyr	
gjøre rede for og utføre ulike metoder for fuging av sveis	
gjøre rede for hvilken betydning beskyttelsesgasser har for sveiseresultatet og vurdere og velge riktig gass ut i fra arbeidsoppdraget	
gjøre rede for beregning og tolkning av parametre for varmetilførsel og måle forvarmings- og mellomagstemperatur	
vurdere kvaliteten på eget arbeid i henhold til sveiseprosedyrer, tegninger og gjeldende standarder	
rapportere avvik og foreslå korrigerende tiltak	
klargjøre det sveisede produktet til overflatebehandling	
gjøre rede for krav til overflatetilstand på objektet før det går videre til overflatebehandling	
gjøre rede for partssamarbeidet i bedriften, og reflektere over arbeidsgivers og arbeidstakers plikter og rettigheter, og over hvilke krav og forventninger som stilles til et likeverdige og inkluderende arbeidsliv.	

Sted og dato:

Underskrift fra arbeidsgiver: