

PRAKSISATTEST / VURDERING AV PRAKSIS I BØRSEMAKERFAGET

Arbeidsgiver bekrefter med dette at

Navn :

fødselsdato:

Har allsidig og relevant praksis i henhold til kompetansemålene i Læreplan i børsemakerfaget / Vg3 opplæring i bedrift.

Stillingsbetegnelse: _____

Arbeidssted:	Fra dato:	Til dato:	Stillingsprosent (og / eller antall timer)

Hovedområder og kompetansemål for børsemakerfaget

Produksjon	Har arbeidet med (sett kryss)
reparere skjefte og ta vare på opphavleg overflatebehandling	
tilverke og nettskjere skjefte frå emne	
utføre bøyning av treskjefte	
utføre tilpassing av skjefte etter oppgjevne mål	
utføre blånering av ståldelar med ulikt innhald av krom og nikkel	

justere avtrekk og varmebehandle aktuelle delar på våpen med og utan mekanisk justerbart avtrekk	
vurdere og reparere skadar på haglepipe	
føye saman våpendelar ved bruk av sveising, søvlodding og blautlodding	
herde, settherde og anløpe våpendelar	
smi, varmebehandle og tilpasse ei toarma bladfjør	
byggje om boltrifle frå standardkaliber til magnumkaliber	
identifisere slark i brytevåpen og beskrive utbetring av dette	
tilpasse og montere sving og hakemontasje på brekkvåpen	
justere og varmebehandle sikring og sikringsdelar	
montere riflepipe frå emne	
tilpasse pipe til revolver	
overhale brytevåpenmekanismer	
søkje etter og utbetre feil på ulike typar skytevåpen	
deaktivere registreringspliktig våpen i tråd med gjeldande regelverk	
utføre nødvendig vedlikehald av verktøy og maskiner	

Produktutvikling	Har arbeidet med (sett kryss)
lage arbeidsteikningar og annan visuell informasjon for produksjon	
rapportere registreringspliktige våpen og våpendelar og plomberingar til politiet i tråd med gjeldande regelverk og ved hjelp av digitale verktøy	
velje verktøy, materiale og teknikkar tilpassa eige produksjonsnivå	
utarbeide rutinar for internkontroll og følgje gjeldande regelverk for helse, miljø og tryggleik	
rekne ut kostnader for produksjon og reparasjon av våpen og våpendelar	
berekne justering av siktemiddel	
gjere greie for mekanisk og ballistisk hendingsgang ved avfyring av skytevåpen	
planleggje produksjonsprosessen ut frå ønska til kunden	
utvikle prosedyrar for kontroll av eige arbeid og eigne produkt	
gjere greie for og følgje gjeldande regelverk for børsemakarfaget	

Sted og dato: _____

Arbeidsgivers underskrift: _____